

PROVINCIA DI AREZZO

Contratto decentrato integrativo 2002-2005

Letto, confermato, sottoscritto

Arezzo, 29.11.2004

Art. 11 INDIVIDUAZIONE PROGETTO DI PRONTO INTERVENTO

1. Sul fondo per lo sviluppo delle risorse umane annualmente costituito e per il periodo di validità del presente contratto, la somma di 204.000 euro viene destinata ad incentivare la produttività ed il miglioramento del servizio di pronto intervento sulle strade regionali e provinciali.
2. Ai dipendenti di profilo tecnico, ascritti alle categorie dalla B alla D, assegnati al Servizio "Viabilità" - Area "Mobilità e Protezione Civile" - disponibili ad aderire al sistema organizzativo di pronto intervento di cui al presente articolo, viene riconosciuto un incentivo collegato alla "*disponibilità*".
3. I dipendenti che aderiscono al progetto in oggetto sono tenuti:
 - a) a partecipare a turni di servizio telefonico per recepire segnalazioni e richieste di intervento di emergenza;
 - b) a garantire - se necessario - l'attivazione di un sopralluogo;
 - c) a garantire - se necessario - un intervento diretto o con l'attivazione di imprese o di protezione civile, a seconda dei casi.
4. Si confermano in materia le maggiori specificazioni dei precedenti contratti collettivi decentrati integrativi.