

Werkzeugnis 2.2 DIN EN 10204

Test report 2.2 DIN EN 10204

Werkauftragsnummer / Manufacturer's works order number A08 **313375**

Bescheinigungsnummer / Document number A03 **10748**

Lieferdatum / Delivery date A10 **16.04.2014**

Besteller Empfänger / Purchaser consignee A06 **1201**

Kundenbestellnummer / Purchaser order number A07 **LI / 1491542**

Erzeugnis / Product B01 **Spundwand**

Lieferzustand / Delivery condition B04 **unbehandelt As rolled**

Lieferbedingungen / Specifications **DIN EN 10248**

DIN EN 10163-3KI. C

Unicredit Leasing SPA
Via Giovanni Battista Pirelli 32
20124 Milano
Italien

Pos. / Item	Stück / Quantity B08	Erzeugnis Abmessungen Dimension of product mm B09	Bohlen-art	Länge / Length mm B10	Masse / Mass kg B12	Güte / Quality DIN EN 10248 B02	Schmelz Nr. Heat no. B07	Herstellverfahren Steelmaking process C70	Probe Nr. Sample No. C00
3		Larssen 720 -0,5	E	12000		S355GP	410244	LD	
3		Larssen 720 -0,5	E	12000		S355GP	419847	LD	
3		Larssen 720 -0,5	E	12000		S355GP	419849	LD	
	48				53971				
4		Larssen 720 -0,5	E	16000		S355GP	419845	LD	
4		Larssen 720 -0,5	E	16000		S355GP	419851	LD	
	15				22488				

Es wird bestätigt, daß die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen
This is to certify, that the results are in agreement with the specifications Z01

Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document A05

HSP QA

H. Se

Werkzeugnis



Datum / Date Z02

28.04.2014

Seite / Page

1 von/of 2

Werkzeugnis 2.2 DIN EN 10204
Test report 2.2 DIN EN 10204

Bescheinigungsnummer / Document number A03

Lieferdatum / Delivery date A10

Werkauftragsnummer / Manufacturer's works order number A08

10748

16.04.2014

313375

Werkzeugnis, Version: 1.0.0



Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

Chemische Zusammensetzung in % gemäß Her / Chemical composition % acc. manufacturer																		Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties										L = Lage / Direction					
C _{ev} = C + Mn / 6 + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15																		Zugversuch / Tensile test					Kerbschlagbiegeprüfung / Impact test										
Schmelz Nr. Heat no. B07	C	Si	Mn	P	S	Al	N	Cu	Cr	Ni	Ti	V	Nb	Mo	B	Sn	C _{ev}	Probe Nr. Sample No. C00	L C02	Streckgr. Yield stress MPa C11	Zugfestigk. Tensile strength MPa C12	Dehnung Elongation % L = A5 C13	L C02	Form Type ISO-V C40	Temp °C	1 J C42	2 J C42	3 J C42	Ø J C42				
419849	0,169	0,217	1,435	0,020	0,006	0,049	0,002												01	409	542	35,0											
410244	0,175	0,230	1,420	0,015	0,002	0,053	0,005												01	425	562	29,5											
419847	0,191	0,205	1,415	0,011	0,007	0,042	0,003												01	423	557	34,5											
419845	0,182	0,196	1,426	0,016	0,005	0,055	0,003												01	418	546	36,5											
419851	0,178	0,205	1,513	0,016	0,003	0,047	0,002												01	406	552	33,5											

Es wird bestätigt, daß die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen / This is to certify, that the results are in agreement with the specifications Z01
Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document A05

HSP QA

K. An



Datum / Date Z02
28.04.2014

Seite / Page Z02
2 von/of 2

Werkzeugnis

A01

Nr rejestrowy BDO : 000012617

ArcelorMittal Poland S.A.

Oddział w Dąbrowie Górniczej

al. J. Piłsudskiego 92

41-308 Dąbrowa Górnicza

A02

SWIADECTWO ODBIORU 3.1

INSPECTION CERTIFICATE 3.1


ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

EN 10204

Nr: 1003554134

Z01.1

Dąbrowa Górnicza, 11.06.2024



A06.1

Zamawiający:

Purchaser:

Besteller:

ArcelorMittal Commercial RPS Sarl

4221 ESCH-SUR-ALZETTE

66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG

Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg

A06.2

Adres wysyłkowy:

Address:

Versandadresse:

IMPRESA PASQUAL ZEMIRO SRL

30034 MALCONTENTA DI MIRA

VIA SERIOLA VENETA SINISTRA 64

Włochy / Italy / Italien

A07

Nr zamówienia klienta

No of purchase order

No der Bestellung

Nr kontraktu

Contract No

Vertrag No

Nr zlecenia/Poz

Manuf. Order No/Pos

Auftrag No/Pos

Dowód dostawy

Delivery Note

Lieferschein Nr

Nr środka transportu

Number of transport

Transportmittel-Nr

4520009571//140003

2646

PL/277839653/24-11102538

11102538/000001

64271490

WGM4497G / WU447PK

ORDER: 1400032646

LOT: 4520009571

B01

Norma przedmiotowa/According/Nach

Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm

Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm

EN 10248-1:2023

EN 10248-1:2023

EN 10248-2:1995

B02-B03 B09-B11

Grodzice nieparowane GU 8N gat.stali: S355GP długość: 6000,00 mm nie parowane Otworowanie standardowe

FI 50

Sheet piles single GU 8N steel grade: S355GP length: 6000,00 mm not paired Standard hole FI 50

B07

Wytop/Heat/Charge

Paczki/Szuki - Bundles/Pieces - Bündel/Stück

B13

Tonaż/Weight/Gewicht

333102

1 / 1

0,291 t

420511

1 / 9

2,619 t

420513

3 / 23

6,693 t

C71-C92

Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

B07

Wytop/Heat/Charge

C

Mn

Si

P

S

Cu

Cr

Ni

Al

N₂

Mo

Nb

V

Ti

Sn

Pb

As

B

O

H₂

CEV

333102

0,15

1,17

0,201

0,007

0,003

0,02

0,02

0,011

0,042

0,0057

0,007

0,001

0,003

0,001

0,002

0,004

0,001

0,0005

0,35

420511

0,16

1,25

0,198

0,008

0,003

0,04

0,04

0,016

0,032

0,0045

0,006

0,001

0,021

0,001

0,002

0,003

0,001

0,0004

0,39

420513

0,15

1,00

0,221

0,007

0,003

0,03

0,03

0,014

0,040

0,0053

0,005

0,001

0,001

0,001

0,003

0,003

0,001

0,0005

0,33

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07

C11

C12

C13

D73

C41

C44.

C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit KV [J]

Wytop/Heat/Charge

Re

R02

Rm

A

A

Re/Rm

R02/Rm

Szer.próbki

Pr.width

Temp.

Pr.1/Test

Pr.2/Test

Pr.3/Test

Średnia

Charge

[Mpa]

[Mpa]

[Mpa]

[mm]

[%]

Pr.width

°C

1/Arb.1

2/Arb.2

3/Arb.3

avarage test

333102

443,0

526,0

29,2

0,84

5,0

0

82,0

78,0

77,0

79,0

420511

487,0

555,0

26,3

0,88

5,0

0

76,0

80,0

75,0

77,0

420511

470,0

551,0

27,9

0,85

5,0

0

69,0

76,0

77,0

74,0

420513

427,0

518,0

29,4

0,82

5,0

0

74,0

72,0

70,0

72,0

Badany materiał nie wykazał radioaktywności powyżej 100Bq/kg.

The tested material showed no radioactivity above 100Bq/kg.

Das getestete Material zeigte keine Radioaktivität über 100 Bq/kg.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process

Stahlherstellungsverfahren

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym

Steel produced in BOF process

Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

We hereby declare that the invoiced goods are processed without incorporating iron and steel product s originating in Russia or Belarus and that the invoiced goods are in conformity with the EU Regul a t i o n no. 833/2014 of 31/07/2014 and all further amendments accordingly.

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

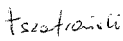
Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.

Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Zarządzanie Jakością – Wyroby Długie

Quality Management – Longs



Tomasz Szafrński

Wystawił: BKG001

Strona 1 / 2

A01

Nr rejestrowy BDO : 000012617

ArcelorMittal Poland S.A.

Oddział w Dąbrowie Górniczej

al. J. Piłsudskiego 92

41-308 Dąbrowa Górnicza

A02

SWIADECTWO ODBIORU 3.1

INSPECTION CERTIFICATE 3.1


ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

EN 10204

Nr: 1003554134

Z01.1

Dąbrowa Górnicza, 11.06.2024



A06.1

Zamawiający:

ArcelorMittal Commercial RPS Sarl

4221 ESCH-SUR-ALZETTE

Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg

Besteller:

66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG

A06.2

Adres wysyłkowy:

IMPRESA PASQUAL ZEMIRO SRL

30034 MALCONTENTA DI MIRA

Włochy / Italy / Italien

Versandadresse:

VIA SERIOLA VENETA SINISTRA 64

A07

Nr zamówienia klienta

No of purchase order

No der Bestellung

Nr kontraktu

Contract No

Vertrag No

Nr zlecenia/Poz

Manuf. Order No/Pos

Auftrag No/Pos

Dowód dostawy

Delivery Note

Lieferschein Nr

Nr środka transportu

Number of transport

Transportmittel-Nr

4520009571//140003

2646

PL/277839653/24-11102538

11102538/000001

64271490

WGM4497G / WU447PK

ORDER: 1400032646

LOT: 4520009571

B01

Norma przedmiotowa/According/Nach

EN 10248-1:2023

Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm

EN 10248-1:2023

Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm

EN 10248-2:1995

B02-B03 B09-B11

Grodzice nieparowane GU 8N gat.stali: S355GP długość: 6000,00 mm nie parowane Otworowanie standardowe FI 50

Sheet piles single GU 8N steel grade: S355GP length: 6000,00 mm not paired Standard hole FI 50

B07

Wytop/Heat/Charge

Paczki/Szuki - Bundles/Pieces - Bündel/Stück

B13

Tonaz/Weight/Gewicht

420724

2 / 12

3,492 t

430217

2 / 12

3,492 t

431013

2 / 18

5,248 t

Razem/Total/Gesamtbetrag

11 / 75

21,835 t

C71-C92

Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

B07

C

Mn

Si

P

S

Cu

Cr

Ni

Al

N₂

Mo

Nb

V

Ti

Sn

Pb

As

B

O

H₂

CEV

Wytop/Heat/Charge

420724

0,15

1,03

0,217

0,007

0,004

0,04

0,03

0,017

0,031

0,0062

0,006

0,001

0,001

0,001

0,003

0,003

0,001

0,0004

0,33

430217

0,16

1,31

0,196

0,008

0,003

0,03

0,02

0,017

0,038

0,0075

0,007

0,001

0,023

0,002

0,003

0,004

0,001

0,0005

0,39

431013

0,15

1,05

0,203

0,008

0,004

0,04

0,03

0,017

0,038

0,0050

0,006

0,001

0,001

0,001

0,003

0,003

0,001

0,0004

0,34

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07

C11

C12

C13

D73

C41

C44.

C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit KV [J]

Wytop/Heat/Charge

Re

R02

Rm

A

A

Re/Rm

R02/Rm

Szer.próbki

Pr.width

Temp.

Pr.1/Test

Pr.2/Test

Pr.3/Test

Średnia

Charge

[Mpa]

[Mpa]

[Mpa]

[mm]

[%]

Pr.width

°C

1/Arb.1

2/Arb.2

3/Arb.3

avarage test

420724

415,0

519,0

27,0

0,80

5,0

0

73,0

75,0

75,0

74,0

430217

448,0

561,0

23,6

0,80

5,0

0

80,0

81,0

79,0

80,0

430217

452,0

562,0

27,5

0,80

5,0

0

78,0

75,0

78,0

77,0

431013

407,0

511,0

30,7

0,80

5,0

0

76,0

83,0

82,0

80,0

Badany materiał nie wykazał radioaktywności powyżej 100Bq/kg.

The tested material showed no radioactivity above 100Bq/kg.

Das getestete Material zeigte keine Radioaktivität über 100 Bq/kg.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

We hereby declare that the invoiced goods are processed without incorporating iron and steel product s originating in Russia or Belarus and that the invoiced goods are in conformity with the EU Regulation no. 833/2014 of 31/07/2014 and all further amendments accordingly.

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.

Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Zarządzanie Jakością – Wyroby Długie

Quality Management – Longs



Tomasz Szafranski

Wystawił: BKG001

Strona 2 / 2