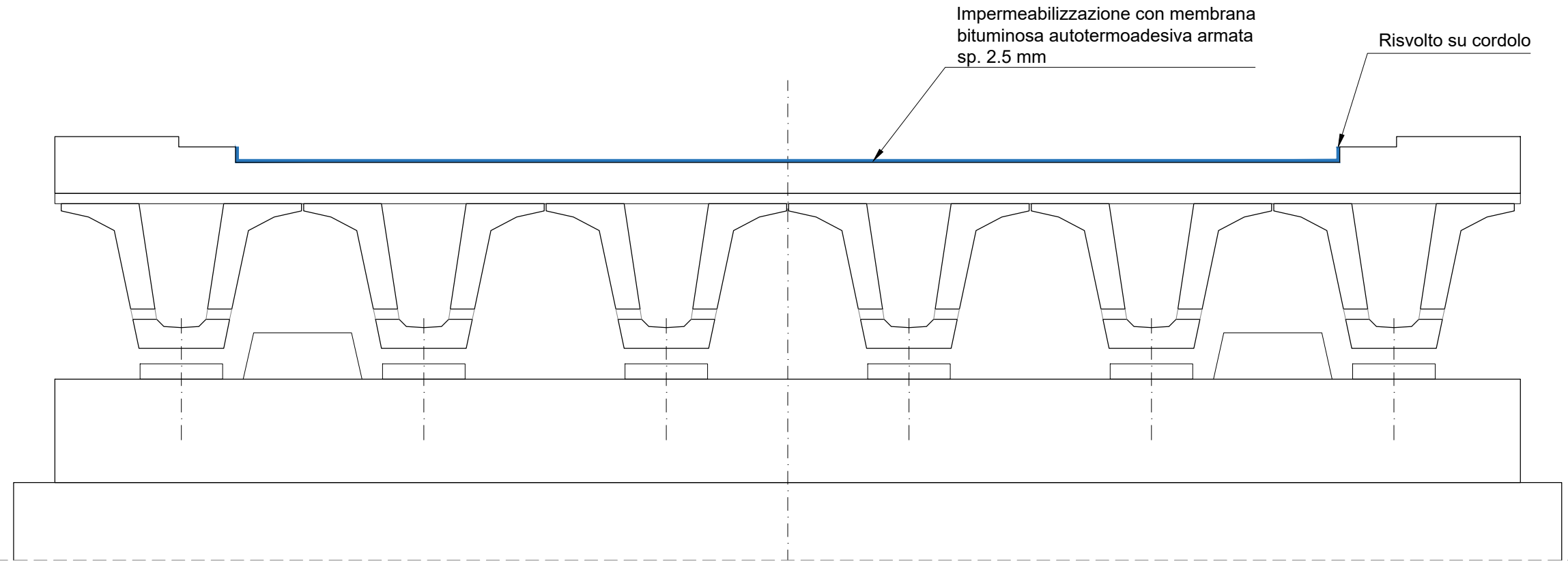
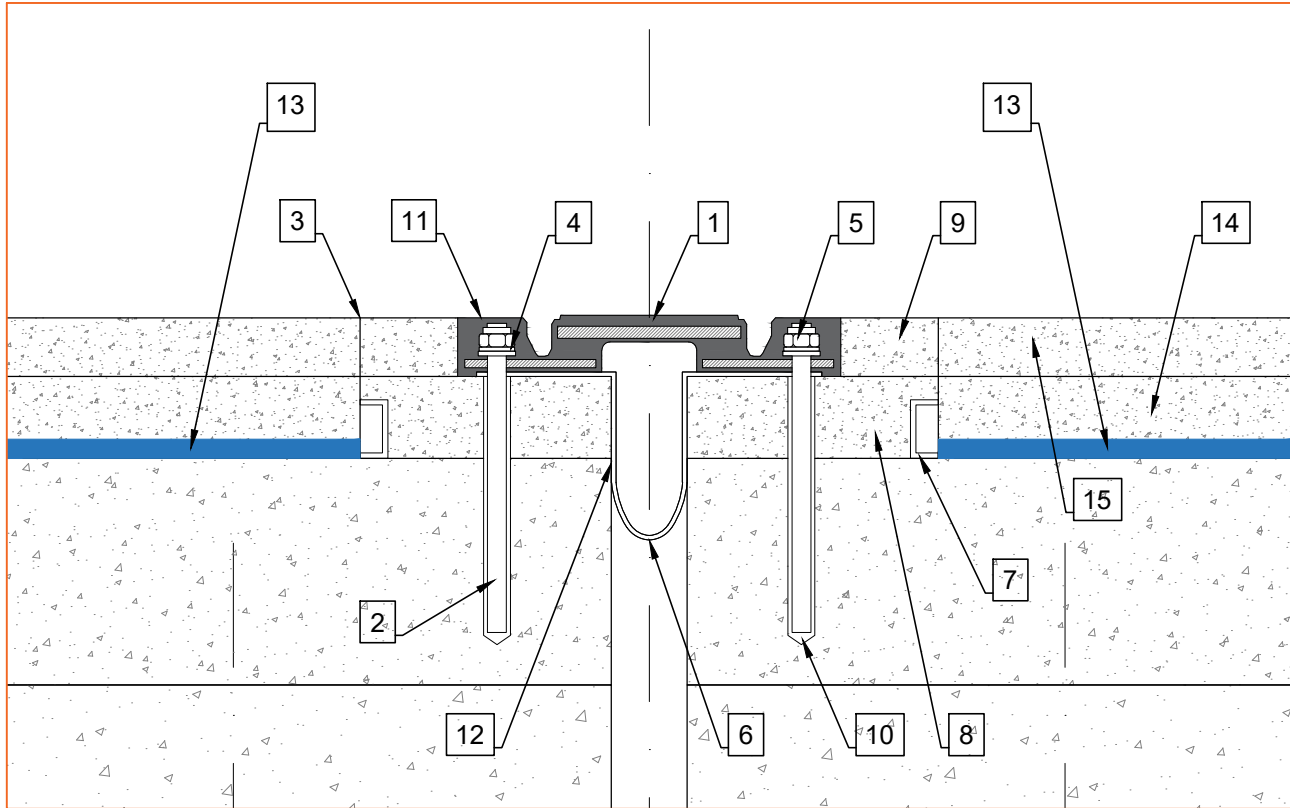




STATO DI PROGETTO - SEZIONE
Scala 1:50

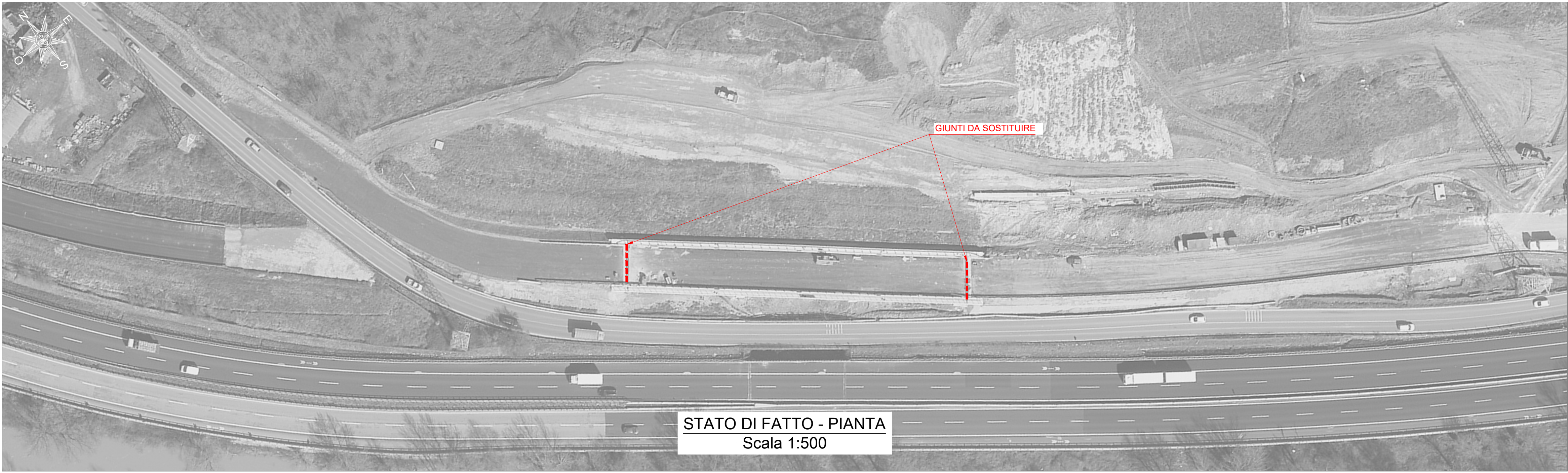


SEZIONE TIPOLOGICA GIUNTO IN GOMMA ARMATA SM
Scala 1:10

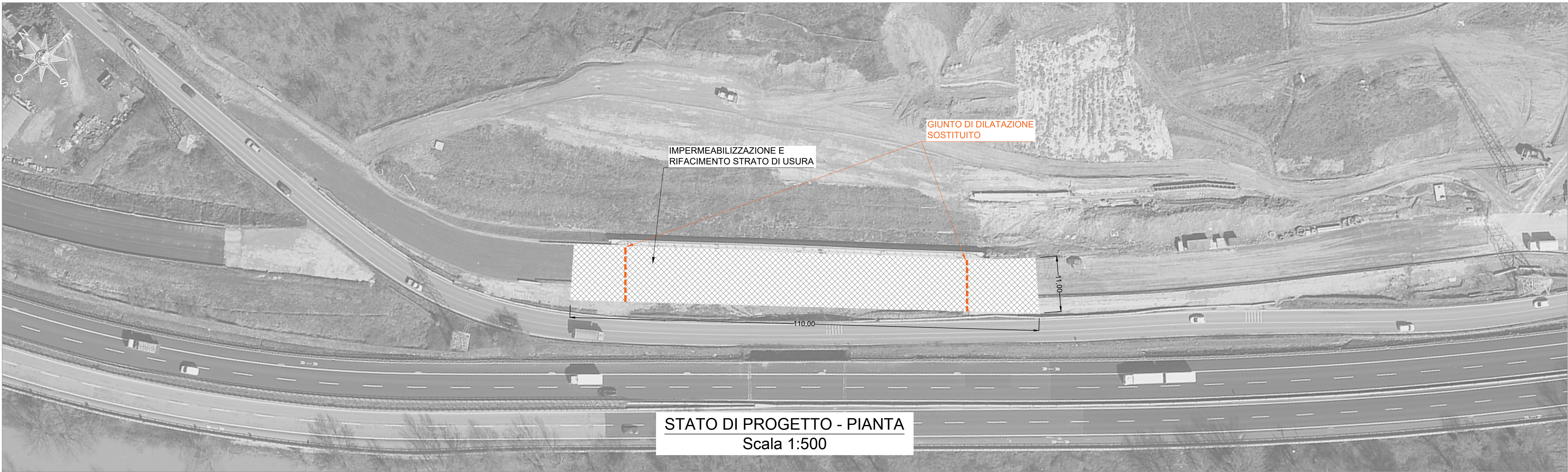
POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE/NORMATIVA
1	Elemento modulare	Gomma Vulc.60a5 SHVA EN 1337-3
2	Barra filettata	Classe 8.8 Zincata
3	Rondella	ISO 7089
4	Rondella ovale	ISO 7089
5	Dado autobloccante	Classe 8 EN 20898 EN 10083
6	Scossalina in gomma	EPDM/Tessuto di polietilene + PVC armato con rete in Nylon
7	Prof. di drenaggio	Alluminio
8	Allettamento giunti	Betoncino neoplastico antiritiro
9	Massetto laterale	Betoncino neoplastico antiritiro
10	Resina di ancoraggio	R - SM EFIX
11	Sigillatura assiale	R - SM P - FILL
12	Stacca e riassura	R - SM EBOND
13	Imperm. impalcato	
14	Binder	
15	Manto d'usura	

TIPO DI GIUNTO	MOVIMENTO LONG. (mm)(X)	MOVIMENTO TRASV. (mm)(Y)	MOVIMENTO VERT. (mm)(Z)	LUNGHEZZA	H	L=MEDIA	V=MEDIO	A
SM 200N	±100	±120	±30	1000	57	772	120	290
SM 300P	±150	±150	±30	1000	75	890	170	305
SM 400P	±200	±200	±30	1000	96	1189	220	430

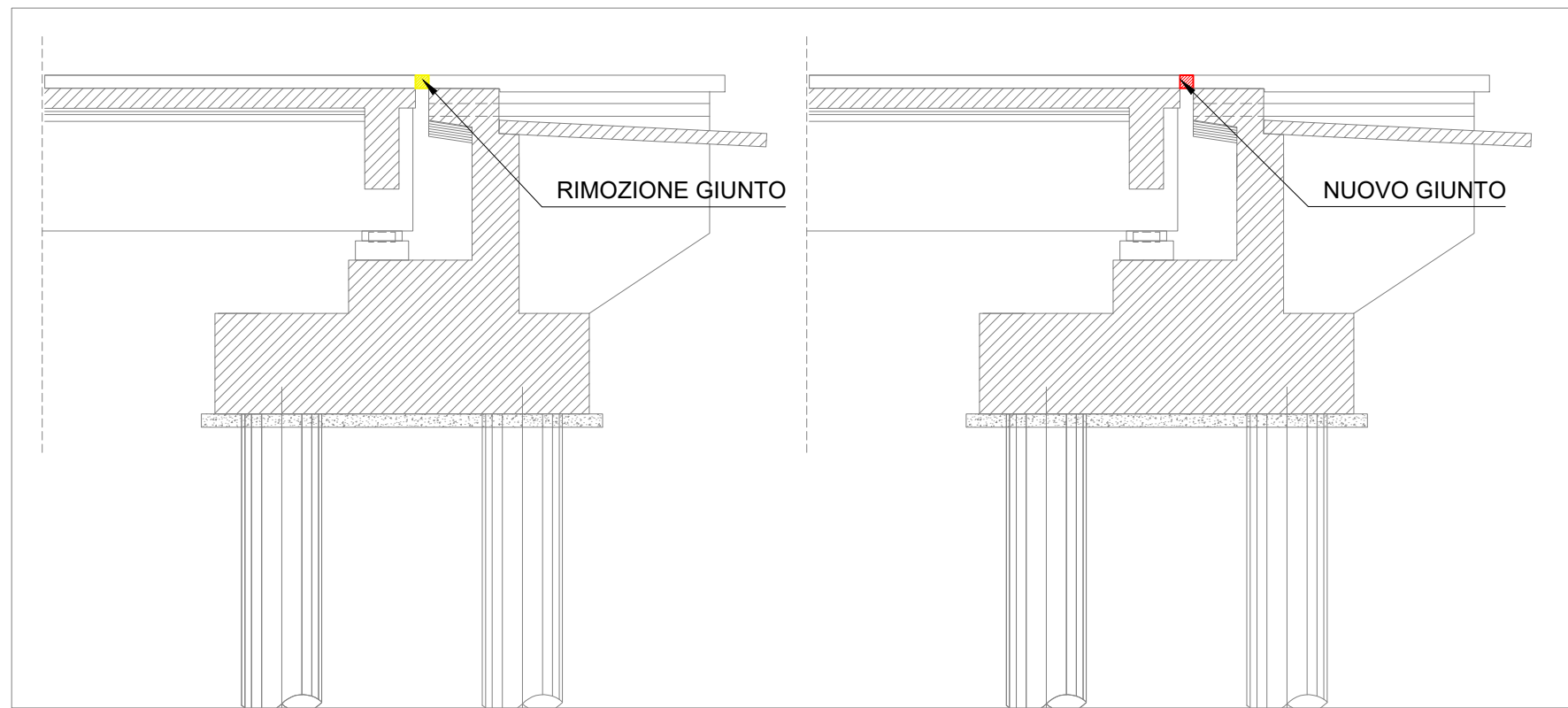
SOSTITUZIONE GIUNTI E IMPERMEABILIZZAZIONE IMPALCATO



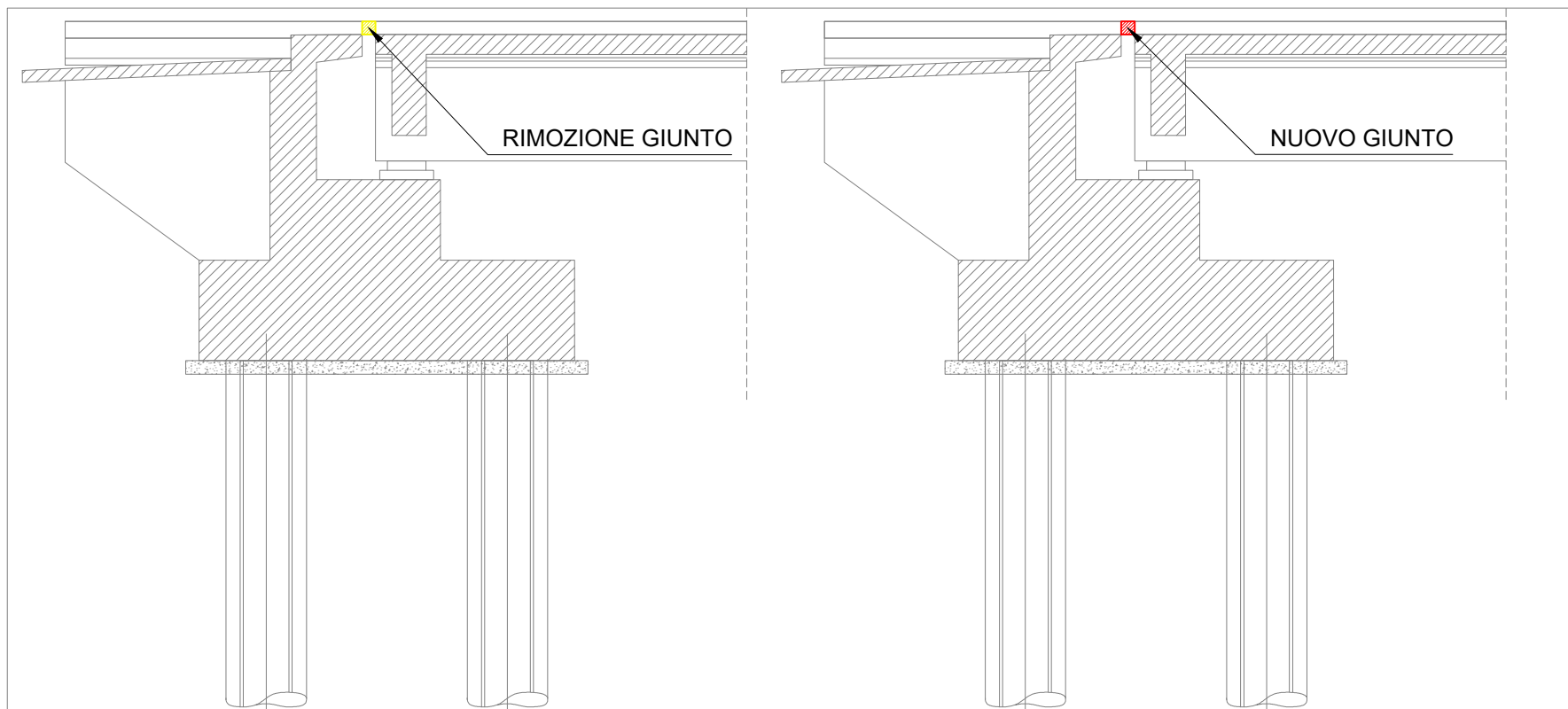
STATO DI FATTO - PIANTA
Scala 1:500



STATO DI PROGETTO - PIANTA
Scala 1:500



SPALLA 1
Scala 1:100



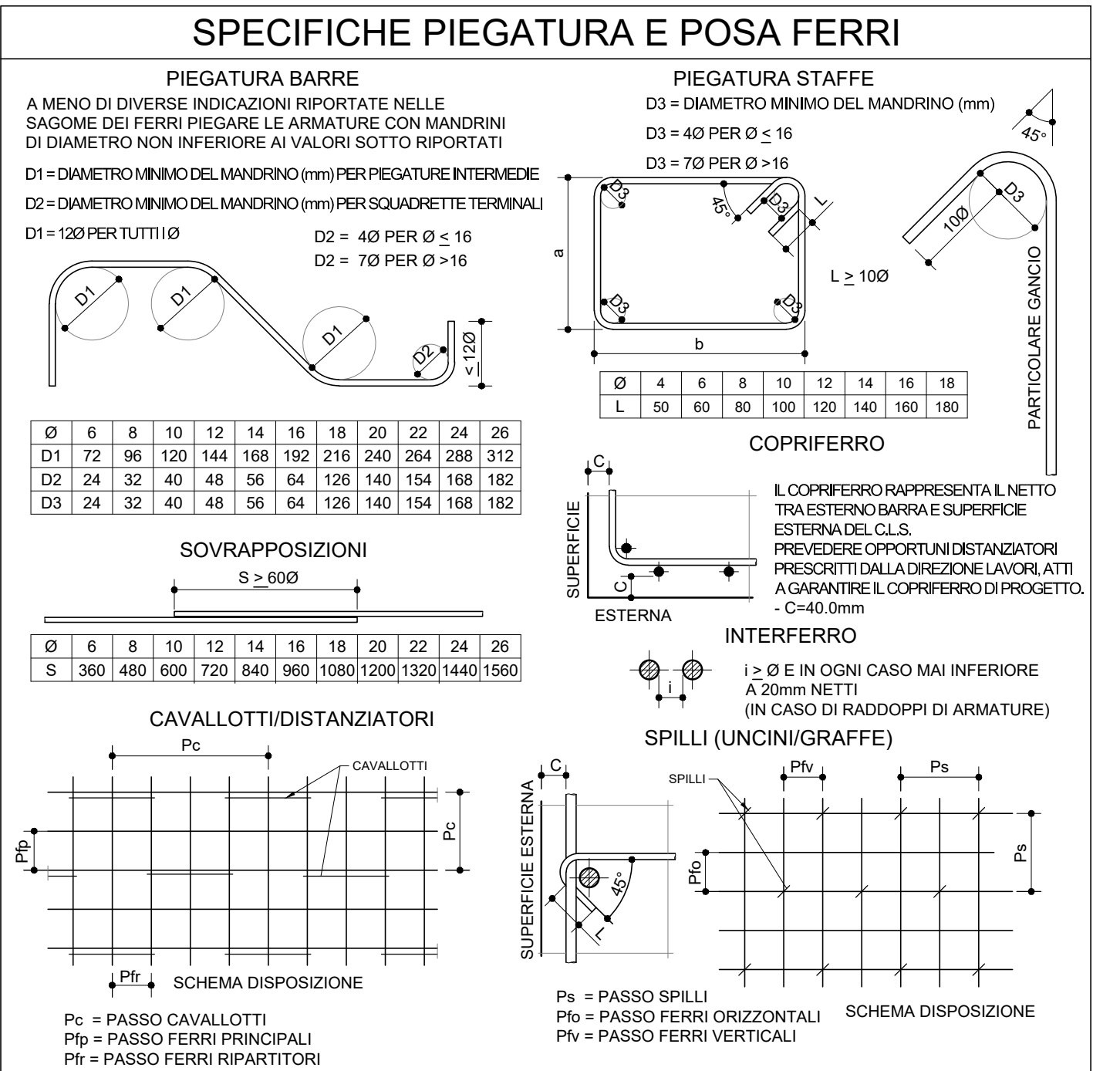
SPALLA 2
Scala 1:100

N.B.
Si prevede la pulizia delle zanelle e del bordo strada da vegetazione e muschio.
Inoltre, si prevede la pulizia della spalla 1 e della spalla 2 da vegetazione e muschio.

MATERIALI
Armature per c.a. B450C
• Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
• Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
Malta ripristino fessure: Malta tipo GeoLite Gel Kerakoll
Resina per inghisaggi: Malta tipo Wurth - UH 300
NOTA: tutte le misure devono essere verificate in cantiere prima dell'esecuzione delle opere.

- LEGENDA -
--- GIUNTO DA SOSTITUIRE
▨ RIFACIMENTO STRATO USURA

- LEGENDA -
▨ DEMOLIZIONE
▨ COSTRUZIONE



Lavori di ripristino giunti sul viadotto di Poggilupi e viadotto Leonardo nell'ambito delle opere di completamento della variante STR 69 1° e 2° lotto (scheda AR - 1AB)
CIG 9880901972 CUP I97H25000110002



PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Descrizione elaborato	Stato di fatto - Stato di Progetto - Fasi lavorative Viadotto Poggilupi	Data
Stato di fatto - Stato di Progetto - Fasi lavorative Viadotto Poggilupi	Stato di fatto - Stato di Progetto - Fasi lavorative Viadotto Poggilupi	Giugno 2026

REV	DATA	MOTIVAZIONE	REDATTO	VERIFICATO	AUTORIZZATO	EMESSO
00	Marzo 2026	Prima emissione	Ing. I. A. Romeo	Ing. B. Rodà	Ing. A. Dami	Ing. M. Pierami
01	Aprile 2026	Seconda emissione	Ing. I. B. Corrado	Ing. B. Rodà	Ing. A. Dami	Ing. M. Pierami
02	Giugno 2026	Terza emissione	Ing. I. B. Corrado	Ing. B. Rodà	Ing. A. Dami	Ing. M. Pierami