**Modello dichiarazione ai sensi dell'art. 14, comma 1,
lettere c), d) ed e) del d.lgs. n. 33/2013**

Il sottoscritto Capalbo Angelo

Nato il 18.08.1962, residente in Siena

In qualità di Segretario della Provincia di Arezzo

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 del DPR n.445/2000);

Consapevole che, per gli effetti di cui all'art.13 del Reg. (CE) 27/04/2016, n. 2016/679/UE, i dati sotto riportati saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

DICHIARA

· ai sensi dell'art. art.14, comma 1, lettera c) del d.lgs. n. 33/2013, di aver percepito nell'anno 2024 i compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione dell'incarico:

Ente pubblico o privato	Data inizio	Compenso
PROVINCIA DI AREZZO	Intero anno	91.859,27
COMUNE DI COLLE VAL D'ELSA	arretrati	3.229,48
COMUNE DI MONTERCHI	Intero anno	1.272,65
COMUNE DI MONTEVARCHI	Intero anno	16.097,43
MINISTERO DELL'INTERNO	arretrati	35,78
MAGGIOLI S.P.A.	Intero anno	2.579,14

· ai sensi dell'art. art.14, comma 1, lettera d) del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire attualmente le seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

Ente pubblico o privato	Data inizio	Compenso
=====	=====	=====

· ai sensi dell'art.14, comma 1, lettera e) del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire attualmente i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Incarico	Data inizio	Compenso
=====	=====	=====

Luogo e data, Siena, 10 luglio 2025.

Avv. Angelo Capalbo