CONSORZIO ALPE DELLA LUNA S.c.r.I. (in fase di recesso)

| | Anagrafica | | | |
|------------------------------------|---|--|--|--|
| Codice fiscale/P. IVA | 01702150515 | | | |
| Sito web | www.informazione-aziende.it/ | | | |
| | Azienda_CONSORZIO-ALPE-DELLA-LUNA-A-RL | | | |
| Indirizzo sede legale | Piazza Tedaldi, 1 - 52032 BADIA TEDALDA (AR) | | | |
| Telefono | 0575/740819 (Studio Dott.ssa Giorni) | | | |
| PEC | consalpedellaluna@pec.it | | | |
| Profilo | | | | |
| Natura Giuridica | Società consortile a responsabilità limitata (S.c.r.l.) | | | |
| Partecipazione Provincia di Arezzo | 10,00% | | | |
| Data costituzione | 25/09/2000 | | | |
| Durata | 31/12/2030 | | | |
| Attività svolta | Migliorare le capacità propositive, produttive e | | | |
| | l'efficienza nel perseguimento dei risultati | | | |
| | prevalentemente in materia di sviluppo della | | | |
| | montagna e delle attività agricole, zootecniche, | | | |
| | forestali e di sperimentazione esercitate nel | | | |
| | comprensorio della Valtiberina Toscana. | | | |
| Note | Il Consiglio provinciale ha deliberato il recesso dalla | | | |
| | Società in quanto ritenuta non strategica con | | | |
| | propria Deliberazione n. 37 del 25/06/2014. | | | |
| | L'Assemblea dei soci del 24/06/2021 ha accettato | | | |
| | il recesso della Provincia di Arezzo dal Consorzio. | | | |

Organo Amministrativo

La società è amministrata da un Consiglio Direttivo composto da n. 5 membri compresi il Presidente ed il vice-Presidente, tutti eletti dall'Assemblea, fra i consorziati o i loro mandatari.

Componenti del Consiglio di Amministrazione

(Fonte: comunicazione)

| Nominativo | Funzione | Designante | Compenso lordo |
|-------------------|-----------------|------------|----------------|
| Franco DORI | Presidente | Assemblea | 0,00 |
| Alberto SANTUCCI | Vice Presidente | Assemblea | 0,00 |
| Claudio BARONI | Consigliere | Assemblea | 0,00 |
| Claudio MASSARI | Consigliere | Assemblea | 0,00 |
| Alessandro POLCRI | Consigliere | Assemblea | 0,00 |

Rappresentanti dell'Amministrazione provinciale

Nel Consiglio <u>non</u> è presente alcun rappresentante della Provincia di Arezzo.

Risorse finanziarie erogate dalla provincia

Servizio Controllo di Gestione, Programmazione strategica, Partecipate, Accountability

| ANNO | RISORSE EROGATE | |
|------|-----------------|--|
| 2024 | 0,00 | |

Dati di Bilancio

| Anno | Capitale Sociale/Fondo di dotazione | Patrimonio Netto | Risultato di esercizio |
|------|---|------------------|---------------------------|
| 2020 | 10.329,00 | 59.696,00 | 1.859,00 |
| 2021 | 10.329,00 | 62.395,00 | 2.700,00 |
| 2022 | 10.329,00 | 63.224,00 | 826,00 |
| 2023 | 10.329,00 | 64.488,00 | 1.266,00 |
| 2024 | 10.329,00 | 63.700,00 | - 789,00 |