

DICHIARAZIONE IN ORDINE
ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E DI INCARICHI
CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(art.14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n.33/2013

Il sottoscritto GALLORINI ROBERTA Dirigente del Settore FINANZIARIO E ISTRUZIONE della Provincia di Arezzo, consapevole delle responsabilità penali derivanti da dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art.76 del D.P.R. n.445/2000, sotto la propria responsabilità, **relativamente all'anno 2025**

DICHIARA
ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n. 445/2000

- assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti.

☒ di non aver assunto cariche presso enti pubblici o privati

☐ di aver assunto la carica di _____ presso i seguenti enti pubblici o privati _____ e di aver ricevuto un compenso ammontante ad € _____

- eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti.

☒ di non aver assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

☐ di aver assunto l'incarico di _____ con oneri a carico della finanza pubblica e di aver ricevuto un compenso ammontante ad € _____

Arezzo lì 8/9/2026

In fede